

Согласовано:
 Зам. главного механика
 Волгоградского филиала
 ООО «Омектехуглерод»
 _____ В.М. Зарипов

« 01 » 07 2019г.

Утверждаю:
 И.о. технического директора
 Волгоградского филиала
 ООО «Омектехуглерод»
 _____ А.А. Кудряшев

« 01 » 07 2019г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 42

Реконструкция установки по произв т/уг Тех поток №6

Инв.№00006903 цеха №1. Монтаж 8-й секции фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	3	4	5	6	7	8	9
1.	Изготовление и монтаж раскосов каркаса (1-3517) секции фильтра ФР-5000 на высоте 7м	тн	0,587	Подрядчик	Уголок 100x100x10 ст.3 Лист 10 ст. 3 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм Электроды УОНИ 13/45 Ø3мм	тн тн тн тн	0,517 0,088 0,007 0,003
2.	Монтаж передней стенки секции фильтра ФР-5000 на высоте 12м	тн	1,038	Подрядчик	Металлоконструкции эстакады Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм Электроды УОНИ 13/45 Ø3мм	тн тн тн	1,038 0,016 0,012
3.	Монтаж задней стенки секции фильтра ФР-5000 на высоте 12м	шт/тн	1/1,043	Подрядчик	Стенка задняя ФР-5000 (изг.) Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм Электроды УОНИ 13/45 Ø3мм	шт тн тн	1 0,016 0,012
4.	Демонтаж боковой стенки секции фильтра ФР-5000 на высоте 12м	шт/тн	1/1,375	Подрядчик			

В.М. Зарипов

А.А. Кудряшев

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 48

Реконструкция установки по произв т/уг Тех поток №6 Инв.№00006903 цеха №1.
Монтаж 8-й секции фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

5.	Монтаж боковой стенки секции фильтра ФР-5000 на высоте 12м	шт/тн	1/1,375	Подрезка	Стенка боковая ФР-5000 (изг.) Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм Электроды УОНИ 13/45 Ø3мм	шт тн тн	1 0,021 0,021
6.	Монтаж крыши секции фильтра ФР-5000 на высоте 12м	шт/тн	1/1,118	Подрезка	Крыша ФР-5000 (изг.) Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм Электроды УОНИ 13/45 Ø3мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт тн тн тн	1 0,016 0,012 0,001
7.	Установка и снятие ручных лебедок тяговым усилием до 1,5тн для монтажа стен и крыши фильтра на высоту 12м	шт	4	Подрезка			
8.	Изготовление и монтаж каркаса и полов секции фильтра ФР-5000 на высоте 7м	шт/тн	1/1,583	Подрезка	Балка 24 ст.3 Швеллер 20 ст.3 Лист 10 ст.12Х18Н10Т Лист 5 ст.12Х18Н10Т = 0,456т Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм Электроды УОНИ 13/45 Ø3мм Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм	тн тн тн тн тн тн тн тн	0,445 0,361 0,355 0,47 0,015 0,005 0,032 0,016
9.	Установка и снятие ручных лебедок тяговым усилием до 2тн для монтажа металлоконструкций каркаса и полов секции фильтра на высоту 7м	шт	1	Подрезка			
10.	Врезка ревизки Ø219 ст12Х18Н10Т вес 1шт – 10кг в тройник Ø450	шт	1	Подрезка	Ревизка Ø219 ст12Х18Н10Т (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт тн	1 0,001

Реконструкция установки по произв т/уг Тех поток №6 Инв.№00006903 цеха №1.
 Монтаж 8-й секции фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

11.	Монтаж заслонок дроссельных Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газо-транспорта и грязного газа под фильтром ФР-5000	шт	2	Подраздел	Заслонка дроссельная Ду450 с КОФ, без привода ,ч.ЗД450А Сб00.000АСБ,материал диска ст12Х18Н10Т,гильза ст12Х18Н10Т Набивка АГИ 12х12 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг кг	2 2 3
12.	Изготовление и монтаж рамок световых люков 500х600 ст.3 вес 1шт -11кг	шт/т	1/0,011	Подраздел	Уголок 63х63х5 ст.3 Электроды УОНИ 13/45 Ø3мм	тн кг	0,011 3,8
13.	Изготовление и монтаж рамок люков лазов 500х900мм масса 1шт 19,3кг	шт/т	1/0,020	Подраздел	Уголок 75х75х6 Электроды МР-3 Ø4мм Электроды УОНИ 13/45 Ø3мм	тн кг кг	0,021 1 2
14.	Приварка штырей Ø6мм ст.3 под изоляцию бункеров ФР-5000 (243шт по 0,035м шва)	м	8,5	Подраздел	Проволока 6мм ОЧ ст.3 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Электроды МР-3 Ø4мм	тн кг кг	0,002 2 2
15.	Монтаж катушки под взрывной клапан на крыше фильтра Ø670х5мм ст.3 вес 1шт 33кг (L=0,4м – 1шт)	шт/тн	1/0,033	Подраздел	Катушка Ø670х5мм ст.3 (L=0,4м –1шт) Электроды УОНИ 13/45 Ø3мм	шт тн	1 0,001
16.	Монтаж взрывного клапана Ø600мм. На крыше фильтра ФР-5000 , масса 1 шт.-260кг	шт	1	Подраздел	Взрывной клапан Ø600мм (изг.) Электроды МР-3 Ø-4мм	шт кг	1 1
17.	Купорка взрывного клапана Ø600мм фильтра (набивка)	шт	1	Подраздел	Шнур ШАОН 25мм.	кг	2
18.	Монтаж люк-лаза 900х600мм в секции ФР-5000 , масса 1 шт. – 150кг, снаружи аппарата	шт	1	Подраздел	Люк-лаз 900х600 (изг.) Электроды МР-3 Ø-4мм	шт кг	1 4

6.10.03

19.	Купорка крышки люк-лаза 900x600мм в секции ФР-5000 (набивка), снаружи аппарата	шт	1	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	2
20.	Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре (комплект-504шт.)	компл	1	Подрядчик	Крючки (изг.) Пружины L=90 (изг.) Шайба 10 (изг.) Гайка М10	шт шт шт/кг кг	504 504 1008 11
21.	Монтаж светового люк-лаза 600x500 в крыше секции ФР-5000, снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	1	Подрядчик	Люк-лаз 600x500 (изг.) Электроды МР-3 Ø-4мм	шт кг	1 3
22.	Купорка крышки люк-лаза 600x500 в секции ФР-5000 (набивка), снаружи аппарата	шт	1	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	1
23.	Монтаж люк-лаза 600x500 на бункере ФР-5000 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	1	Подрядчик	Люк-лаз 600x500 (изг.) Электроды МР-3 Ø-4мм	шт кг	1 3
24.	Купорка крышки люк-лаза 600x500 на бункере ФР-5000 (набивка), снаружи аппарата	шт	1	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	1
25.	Монтаж рукавных плит размером 604x452мм, масса 1шт.-18кг, ФР-5000 в секции, внутри аппарата, простой узел	шт	42	Подрядчик	Плита рукавная 3x4 Асбокартон КАОН 5мм Прижимные уголки (изг.) Прижимные планки (изг.) Болт М16x90 Гайка М16 Болт М10x40 Гайка М10	шт кг шт шт шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг	42 17 44 32 76/13,5 76/2,9 234/8 234/2,4
26.	Монтаж рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	3	Подрядчик			

Реконструкция установки по произв т/уг Тех поток №6 Инв.№00006903 цеха №1.
 Монтаж 8-й секции фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

27.	Купорка рукавных плит внутри аппарата 1808x1208 (набивка) массой 144кг/1 шт.	шт	3	Подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	11
28.	Монтаж рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	3	Подрядчик			
29.	Купорка рукавных плит внутри аппарата 1356x1208 (набивка) массой 108кг/1 шт.	шт	3	Подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	9
30.	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,5 тн на высоту 7 м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит	шт	6	Подрядчик			
31.	Монтаж бункера масса 1шт.-1,38тн. фильтра ФР-5000	шт/тн	1/1,38	Подрядчик	Бункер ФР-5000 (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм Проволока Св 06Х19Н9Т д.1,2мм (на катушках D200) ГОСТ 2246-70	шт кг кг кг	1 9 4 6
32.	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,5 тн на высоту 7 м при монтаже бункера масса 1шт.-1,38тн. фильтра ФР-5000	шт	1	Подрядчик			
33.	Монтаж конуса масса 1шт.-0,471тн. фильтра ФР-5000	шт/тн	1/0,471	Подрядчик	Конус ФР-5000 (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Электроды ЦЛ-11 Ø3мм Проволока Св 06Х19Н9Т д.1,2мм (на катушках D200) ГОСТ 2246-70	шт кг кг кг	1 4 3 6
34.	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 7 м при монтаже конуса масса 1шт - 0,471тн. фильтра ФР-5000	шт	1	Подрядчик			

В. М.

С. М.

35.	Изготовление и монтаж тройника Ø460x5мм ст.12X18Н10Т масса 1шт.- 0,096тн	шт/тн	1/0,096	Подъемник	Труба Ø460x5мм ст12X18Н10Т Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	м кг	1,69 5
36.	Монтаж кронштейнов ст.3 ч. 3-10508 СБ под рамы подвесов вес 1шт 7,9кг на высоте 12м внутри фильтра ФР-5000	шт/тн	12/0,095	Подъемник	Кронштейн ст.3 ч. 3-10508 СБ (изг.) Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт кг	12 2
37.	Монтаж рам рукавных подвесов 1шт 230кг на высоте 12м внутри фильтра ФР-5000 на высоте 12м внутри фильтра ФР-5000	шт/тн	3/0,690	Подъемник	Рама подвеса (изг.)	шт	3
38.	Установка и снятие ручных лебедок тяговым усилием до 1,5тн для демонтажа и монтажа рам подвесов на высоту 12м	шт	3	Подъемник			
39.	Монтаж кронштейнов ст.3 ч. 22684-3МЧ под балки вес 1шт 8,4кг на высоте 12м внутри фильтра ФР-5000	шт/тн	4/0,034	Подъемник	Кронштейн ст.3 ч. 22684-3МЧ (изг.) Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт кг	4 2
40.	Монтаж балок 200x160x4000 ст.3 рам подвесов масса 1шт – 0,169тн	шт/тн	2/0,338	Подъемник	Балка 200x160x4000 (изг.) Тяга М24x950 (изг.) Гайка М24	шт шт шт/кг	2 12 36/4,5
41.	Установка и снятие ручных лебедок тяговым усилием до 1,5тн на высоту 4м для монтажа балок подвесов	шт	4	Подъемник			
42.	Монтаж сальниковых втулок ст.3 С-5328.00.00.009 для шпилек рукавных подвесов массой – 3,5кг-1шт	шт/тн	12/0,042	Подъемник	Втулка ст.3 С-5328.00.00.009 (изг.) Набивка АГГ-8 Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт кг кг	12 2 3

8.10.11

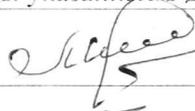


ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 42

Реконструкция установки по произв т/уг Тех поток №6 Инв.№00006903 цеха №1.
Монтаж 8-й секции фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

43.	Монтаж втулок уплотнительных ст.3 С-5328.00.00.008 для шпилек рукавных подвесов массой – 0,9кг-1шт	шт/тн	12/0,011	<i>Подгребок</i>	Втулка ст.3 С-5328.00.00.008 (изг.)	шт	12
44.	При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.						
45.	Все работы указанные в данной ведомости объемов работ производятся в респираторе.						

Начальник цеха №1

 И.А. Митяев

«01» 07 2019г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«01» 07 2019г.

Зам. главного механика по
техническому перевооружению

 А.В. Короткевич

«01» 07 2019г.



